

中山台车炉价格

发布日期：2025-10-07 | 阅读量：18

台车上安装有耐压抗高温的铸钢炉底板，以承载工件之用。为了防止工件加热后产生的氧化皮通过炉底板间的缝隙落入加热元件周围而造成加热元件损坏，因此炉底板与炉体接触处采用插入式接触。大型台车式回火炉电炉分多区控温，炉温控制系统采用先进的智能温度控制仪来实现炉膛内的升温和炉温控制，系统具有先进的智能PID控制算法，五位超大LCD显示，具有完美的自整定、自适应功能，控温和炉温同时显示，并能根据工件的工艺要求进行程序编制和控制，自动调节控制炉膛内的加热功率，操作方便，配套控制系统还具有声光超温报警等功能。电炉温控制系统功率触发采用三相三线制无触点输出模块配套双向可控硅，控温精确稳定。该系统另配有一台温度记录仪，能及时准确的记录下每一炉的温度，以备查验。定期校验台车炉仪表、热电偶的使用情况。中山台车炉价格

台车框架采用型钢焊接成形，其钢性保证在满负荷下不变形。内用耐火砖砌筑，易碰撞部位和承重部位用重质砖砌筑，增强炉衬结构强度，台车的行走采用自行式结构，由减速机传动链轮带动走轮在轨道上行走。台车密封采用自动迷宫式结构和软接触双密封，台车进入炉内通过凸轮及滚轮斜面作用，自动升起后进行密封。台车开出，该密封槽自动落下，密封槽内密封砂经加满后即不必经常添加。台车开出，炉门升降均为电动控制，配有电磁制动器，可防止惯性撞击炉体，并且连锁控制，即稍打开炉门后，自动切断加热元件，同时恢复台车行走机构电源。炉门关闭到位后，自动切断台车行走机构电源，同时恢复加热元件电源。新余台车炉工艺操作人员必须了解以下几点：台车炉及其辅助设备的结构和性能。

为了缩短冷却工艺时间，炉顶可设有加快冷却用排气装置。该装置加热时关闭，冷却到一定温度打开、关闭打开操作由操作人员在炉子一侧通过手动机构或自动控制来完成。并可选配台车倾斜卸料机构。电控部分主要包括温控、操作两部分。温控采用国产数显表交流接触器实行普通位式控制，另配记录仪记录完整工艺曲线，并可超温报警；操作采用按钮加灯光显示，实现对台车进出、加热元件通断及炉门升降等动作的控制，并设有连锁装置，当炉门升高工或关闭至一定位置时台车可进行动作，安全可靠。

RT3系列台车式电阻炉是国家标准节能型周期式作业炉，超节能结构，采用纤维结构，节电60%。生产采用复合式高铝瓷钉组，台车防撞击密封砖，自动密封台车和炉门，一体化连轨，不需基础安装，放在水平地面即可使用。主要用于高铬、高锰钢铸件、球墨铸铁、轧辊、钢球、45钢、不锈钢等淬火、退火、时效以及各种机械零件热处理之用。本系列电炉外壳有钢板和型钢焊接而成，用户不需要基础安装，只须放于平整的水泥地面即可使用。炉衬采用全纤维结构，相对砖式炉膛节能60%左右，采用质量长纤维刺毯为原料，使用设备制成300×300×300的规格，并在加工过程留有一定的压缩量，以保证模块在砌筑完毕后，每块陶瓷纤维块在不同方向膨胀，使模

块之间互挤成无间隙的整体，达到完好蓄热效果，而且该产品施工方便快捷，均能直接固定于炉壳钢板的不锈钢锚圆钉上。与其它产品相比优点为低导热，低热容量，优良的腐蚀性能，优良的热稳定性及热抗震性、绝热性，并且锚固件设置于炉体冷面，提高了纤维的耐高温强度。台车炉炉底板下可用压缩空气吹。

1、炉体骨架由各种大中型型钢现场组合焊接而成，外壳封板为彩钢板，整体美观坚固。2、炉衬采用全纤维结构，相对砖式炉膛节能65%左右，采用质量长纤维刺毯为原料，使用设备制成模块，并在加工过程留有一定的压缩量，以保证模块在砌筑完毕后，每块陶瓷纤维块在不同方向膨胀，使模块之间互挤成无间隙的整体，达到完好蓄热效果，而且该产品施工方便快捷，均能直接固定于炉壳钢板的不锈钢锚圆钉上。与其它产品相比优点为低导热，低热容量，优良的腐蚀性能，优良的热稳定性及热抗震性、绝热性，并且锚固件设置于炉体冷面，提高了纤维的耐高温强度。3、台车骨架由各种大型工字钢、槽钢、角钢及厚钢板等组合焊接而成。台车传动采用电动机、蜗轮减速机组通过链条带动前端主动轮传动。台车耐火砌体采用高铝定型砖结构，与炉体密封效果好，耐压强度高。台车与炉体密封采用软接触的方法，并在台车下部设有迷宫式沙封槽及沙封刀密封装置。4、炉门采用侧开式，简单方便，密封采用手轮压紧机构。5、燃烧系统：在油炉两侧各安装数只RK-50烧咀，热流在炉内往复循环，确保炉温均匀性。节能型全纤维台车炉，电炉外壳有钢板和型钢焊接而成。松原比较好台车炉

台车炉在进行装卸工件时，必须先切断加热元件电源。中山台车炉价格

台车炉烧嘴的布置选择有下排布置、上下排布置和中上部布置几种形式。烧嘴的布置主要是烧嘴高度方向位置及上下排能力的分配。除坑道式蓄热式烧嘴外各种形式的烧嘴都可以上下排布置。从实践来看，对大型燃气台车加热炉来说，无论是后排烟还是下排烟，上下排布置较为合理。有关工具书中规定的上下排能力比例为下排80%~90%，上排10%~20%。对日益发展的大型台车加热炉来讲，实践证明是不合适的，上下排布置能力应为上排30%~50%，下排50%~70%。国外同等规模的加热炉实际应用也是这种分配，否则就会引起上下温差加大，造成局部过热现象。这是在大型台车加热炉设计中应当注意的重要问题。在烧嘴选型上确认选用高速烧嘴后，下排烧嘴应在垫铁通道内燃烧。上排烧嘴应向上倾斜 $7.5^{\circ} \sim 15^{\circ}$ ，以避免火焰冲刷加热工件。中山台车炉价格

佛山市翔科工业电炉有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的电工电气行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**佛山市翔科工业电炉供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！